

Unser Maschinenpark umfasst über 13 verschiedene Maschinen und modern eingerichtete Arbeitsplätze. Durch die folgende Auflistung können Sie sich einen Überblick über unseren Maschinenpark verschaffen.

## Fräsmaschinen:

» 3 Achsen Bearbeitungszentrum (Micron VCE 600 E Pro, Max. Verfahrswege 600 x 500 x 540 mm, Werkzeugwechsler 24 Werkzeuge, Steuerung TNC 530/620)

» 3 Achsen Bearbeitungszentrum (Pinnacle VMC 1000S / VMC 1020, Max. Verfahrswege 1020 x 500 x 600 mm, Werkzeugwechsler 24 Werkzeuge, Steuerung TNC 426/417)

» 3 Achsen Bearbeitungszentrum (Bridgeport VMC 800, Max. Verfahrswege 800 x 500 x 600 mm, Werkzeugwechsler 20 Werkzeuge, Steuerung TNC 426)

## Drehmaschinen:

» CNC-Drehzentrum (Biglia B 565YS, Steuerung Fanuc 32i B, Max. Verfahrswege 560 mm, Max. Durchmesser 180 mm, 12-fach Scheibenrevolver, angetriebenen Werkzeugstationen, 2 C-Achsen, Y-Achse, Teilefänger, Haupt- und Gegenspindel, Stangenlader max. Durchmesser 65 mm x 1000 mm, flach 4/6-kant)

» Konventionelle Drehmaschine (Max. Verfahrswege 500 mm, Max. Durchmesser 200 mm)

## Schleifmaschinen:

» Geibel & Hotz Flachsleifmaschine FS 640 SD (Max. Verfahrswege 600 x 450 x 375 mm, Max. Tischbelastung 600 kg)

## Senkerodiermaschine:

» Roboform 350 (Max. Verfahrswege 350 x 250 x 300 mm, C-Achse 360 °)

## Drahterodiermaschine:

» Robofil 230 F (Max. Verfahrswege 400 x 250 x 200 mm)

## CAD-CAM Arbeitsplätze:

» PEPS Version 8.0 (Für die Programmierung unserer CNC-Anlagen haben wir 2- und 3-D Systeme. Wir können alle gängigen Datenformate importieren.)

## Beschriftungsgerät:

» Nadelmarkierer Firma Markator MV5 (Markierbereich 100 x 100 mm)

## Konventionelle Maschinen:

» Bandsäge MEP 260, Sandstrahlanlage, Ständerbohrmaschine, Kappsäge

## Arbeitsplätze:

» Montageplätze mit moderner 3D-Visualisierung auf Großbildschirm (Wir fertigen: Montagevorrichtungen mit CE-Abnahme, Messvorrichtungen, Prüflinien und Sondermaschinen)

## Qualitätssicherung:

Zur Voreinstellung unserer Werkzeuge setzen wir ein Voreinstellgerät der Firma Zoller ein. Zum Messen unserer Werkstücke setzen wir das Messgerät der Firma Mahr Digimar 816 CL ein.